

**PUBLIC CONCERNÉ**

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation / Production / Qualité / Métro-

**DURÉE**

4 jours (28 heures)

**PRÉREQUIS**

Bonnes connaissances en conception mécaniques et en cotation ISO (niveau 1)

**MOYENS PÉDAGOGIQUES**

Exposés et exercices

**MOYENS D'ÉVALUATION**

Questionnaires et autoévaluation

**SUITE POSSIBLE**

Accompagnement individualisé sur des études de cas (sur demande)

**ACCESSIBILITE**

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements

**DELAIS D ACCES**

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour véri-

**PROGRAMME****Rappels des normes ISO-GPS**

- Principes fondamentaux
- Tolérances dimensionnelles
- Tolérances géométriques
- Exigences de l'enveloppe et du Maximum de matière

**Eléments de la procédure de cotation fonctionnelle**

- Liste des cotes condition
  - Analyse des exigences fonctionnelles
- Les systèmes de références
  - Analyse des liaisons mécaniques
  - Tolérancement des conditions d'assemblage
- Analyse du tolérancement fonctionnel
  - Chaines de cotes tridimensionnelles
  - Prise en compte des défauts de liaison
  - Répartition des tolérances
- Elaboration du plan fonctionnel complet
  - Ecriture du tolérancement ISO-GPS selon les normes en vigueur
- Elaboration du dessin de définition
  - Transferts de cotes et de tolérances selon les contextes
  - Choix des tolérances générales

**Exemples et exercices d'application**

- Mise en œuvre de la procédure de cotation

**Bilan et évaluation de la formation****OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES****Savoir :**

Les participants acquerront les notions suivantes :

- La procédure de cotation fonctionnelle complète
- La mise en place des chaînes de cotes tridimensionnelles
- L'utilisation fonctionnelle du langage de tolérancement ISO

**Savoir-faire**

Les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre une procédure complète de cotation fonctionnelle et la mise en place de tolérances
- Analyser la cotation réalisée (revue de plans)
- Exploiter les chaînes de cotes et les calculs des tolérances pour diminuer le coût du produit
- Produire des plans cotés fonctionnellement pour satisfaire l'aptitude à l'emploi du produit
- Respecter les normes ISO en vigueur pour les indications à porter sur les dessins
- S'assurer que les indications portées sur les plans respectent les attentes clients en termes de qualité des produits.

