

PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation / Production / Qualité / Métrologie / Contrôle

DURÉE

4 jours (28 heures)

PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques et en cotation ISO

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des études de cas (sur demande)

ACCESSIBILITE

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

DELAIS D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

PROGRAMME

Rappels des normes ISO-GPS

- Principes fondamentaux
- Tolérances dimensionnelles
- Tolérances géométriques
- Exigences de l'enveloppe et du Maximum de matière

Éléments de la procédure de cotation fonctionnelle

- Liste des cotes condition
 - Analyse des exigences fonctionnelles
- Les systèmes de références
 - Analyse des liaisons mécaniques
 - Tolérancement des conditions d'assemblage
- Analyse du tolérancement fonctionnel
 - Chaines de cotes tridimensionnelles
 - Prise en compte des défauts de liaison
 - Répartition des tolérances
- Elaboration du plan fonctionnel complet
 - Ecriture du tolérancement ISO-GPS selon les normes en vigueur
- Elaboration du dessin de définition
 - Transferts de cotes et de tolérances selon les contextes
 - Choix des tolérances générales

Exemples et exercices d'application

- Mise en œuvre de la procédure de cotation

Bilan et évaluation de la formation

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- La procédure de cotation fonctionnelle complète
- La mise en place des chaînes de cotes tridimensionnelles
- L'utilisation fonctionnelle du langage de tolérancement ISO

Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Construire et tolérer les pièces d'un assemblage mécanique
- Analyser et vérifier les choix de conception
- Améliorer la qualité des assemblages

