

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne sans connaissance de lecture de plans

DURÉE

2 jours (14 heures)

PRÉREQUIS

Pas de prérequis spécifique

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

SUITE POSSIBLE

GPS-0 : Lecture et interprétation de plans ISO

ACCESSIBILITE

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

DELAIS D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

PROGRAMME

Contexte industriel

- Preamble sur l'organisation des services techniques et l'utilisation des dessins techniques en mécanique

Les différents dessins techniques et leurs contenus

- Croquis et schémas de conception
- Schéma fonctionnels
- Dessins de définition et plans fonctionnels
- Dessins de fabrication

Les principales conventions de représentation en mécanique

- Les types de traits
- Les différentes vues de mise en plan ISO
- Les représentations des éléments normalisés
- Les coupes et les sections

Notions de base de cotation et du tolérancement

- Les notions de cotes et de tolérances
- Les classes de qualité (tolérances fondamentales)
- Lecture et interprétation des tolérances dimensionnelles et des ajustements
- Les exigences d'enveloppe et du maximum de matière
- Lecture et interprétation des spécifications géométriques de base

Exemples d'application

Bilan et évaluation de la formation

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Les principales règles de dessin technique
- Les principales notions de cotation
- Les principaux éléments d'un cartouche

Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Mieux visualiser les formes d'une pièce
- Echanger avec des interlocuteurs techniques
- Evaluer la précision sur certaines dimensions ou géométries

