

# FORMATIONS 2026

## LECTURE DE PLANS / COTATION FONCTIONNELLE

### Lieu de la formation :

- En INTER dans nos locaux à Aix en Provence, Annecy, Nantes, Paris et Toulouse
- En INTRA dans votre entreprise
- En INTER et en INTRA, en distanciel

### Contacts :

- Inscriptions et organisation : Pascal PAUMELLE / [pascal@cortes-annecy.com](mailto:pascal@cortes-annecy.com) / +33 (0)6 64 98 65 13
- Informations techniques : Vincent SIMONEAU / [vincent@cortes-annecy.com](mailto:vincent@cortes-annecy.com) / +33 (0)4 50 10 91 80

[www.cortes-formation.fr](http://www.cortes-formation.fr)



- SAS CORTES Ingénierie - 4 Rue des Bouvières - F 74940 ANNECY-LE-VIEUX •
- Tel +33 (0)4 50 10 91 80 • email [formation@cortes-annecy.com](mailto:formation@cortes-annecy.com) • <http://www.cortes-formation.fr>
- Activité de formation enregistrée sous le numéro 84740382874 • Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat •

Références : LDP-0 / LDP-1 / GPS-0 / GPS-1 / GPS-2 / CDC-1 / GPS-3 / ASM-1

*La lecture de plans et la cotation ISO-GPS (et ASME) prennent une part de plus en plus importante dans le contexte industriel actuel. Les échanges entre tous les acteurs internes ou externes doivent être de plus en plus robustes et l'utilisation des nouvelles normes de cotation contribue à faciliter ces échanges techniques et surtout à améliorer la qualité des produits ainsi que leur coût de fabrication.*

*Vous trouverez ci-dessous une vue d'ensemble des différents modules complémentaires proposés sur ce thème. Le détail des programmes est présenté dans les pages suivantes.*

TITRE DE LA FORMATION	RÉF	PUBLIC	DUREE (JOUR)	DESCRIPTION
<b>Initiation à la lecture de plans</b>	LDP-0	Toute personne sans connaissance de lecture de plans	1	Cette journée permet aux personnes qui ne savent pas lire un plan de connaître les grandes lignes pour se repérer sur un dessin technique.
<b>Lecture de plans</b>	LDP-1	Toute personnes sans connaissance de lecture de plans	2	Cette formation reprend les règles de base du dessin technique et du tolérancement pour reconnaître les formes des pièces, lire le cartouche et comprendre les grandes lignes de la cotation.
<b>Cotation ISO-GPS : lecture et interprétation des plans</b>	GPS-0	Production Qualité Métrologie - Contrôle	3	Cette formation est destinée aux personnes ayant des bases de lecture d'un dessin technique. Elle permet d'approfondir leurs connaissances dans le but de lire et décoder un dessin de définition à travers la cotation et le tolérancement ISO-GPS.
<b>Cotation ISO-GPS : cotation fonctionnelle - module 1</b>	GPS-1	Bureau d'études (Concepteurs - Dessinateurs) Méthodes - industrialisation	3	Cette formation s'adresse à toutes les personnes en lien avec la conception de pièces mécaniques. Il s'agit ici de comprendre le système de cotation ISO-GPS en vue de : Choisir des tolérances générales - Définir et écrire des tolérances dimensionnelles et géométriques - Analyser un dessin de définition. La démarche de cotation fonctionnelle est abordée ici pour en connaître les étapes clé.
<b>Cotation ISO-GPS : cotation fonctionnelle - module 2</b>	GPS-2	Bureau d'études (Concepteurs - Dessinateurs)	4	C'est la suite du module 1. Cette formation permet de comprendre et mettre en place une démarche de cotation fonctionnelle en vue de : Analyser un système mécanique - Construire et tolérer les pièces d'un assemblage selon le système ISO-GPS.
<b>Chaines de cotes et transferts de cotes</b>	CDC-1	Bureau d'études (Concepteurs - Dessinateurs) Méthodes - industrialisation	2	Cette formation aborde tous les concepts pour comprendre et mettre en place les chaines de cotes 1D, 2D et 3D en conception ou aux méthodes, et présente des outils de calculs de répartition des tolérances.
<b>Cotation ISO-GPS : tolérancement fonctionnel accompagné</b>	GPS-3	Bureau d'études Méthodes - industrialisation	4	L'objectif de cet accompagnement sur-mesure est de vous permettre d'appliquer la démarche globale du tolérancement ISO-GPS à un de vos projets interne tout en étant guidé par le formateur.
<b>Cotation ASME : Cotation Fonctionnelle</b>	ASM-1	Bureau d'études (Concepteurs - Dessinateurs) Méthodes - industrialisation	2	Vous souhaitez utiliser la cotation suivant l'ASME. Cette formation vous permettra d'approfondir les concepts et de vous familiariser avec les symboles de la norme ASME Y14.5. A partir de vos connaissances de l'ISO, vous pourrez identifier les différences conceptuelles entre les deux normalisations (ISO et ASME), et ainsi les utiliser pleinement.



### PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne sans connaissance de lecture de plans

### DURÉE

1 jour (7 heures)

### PRÉREQUIS

Pas de prérequis spécifique

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

### MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et exercices

### SUITE POSSIBLE

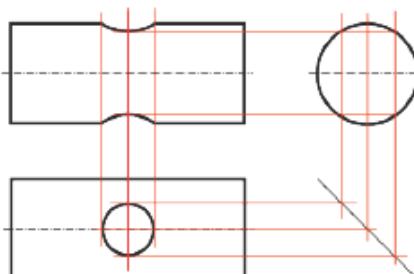
LDP-1 : Lecture de plans, niveau 1

### ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

### DELAIS D'ACCÈS

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.



## PROGRAMME

### Préambule

- Les différents dessins techniques dans les différents services

### Les représentations normalisées

- Les types de traits
- La mise en place des vues de mise en plan
- Les éléments du cartouche

### Les bases de la cotation

- Les définitions d'une cote et des tolérances
- Les classes de qualité (tolérance fondamentale)
- Les tolérances linéaires et les ajustements
- Le tolérancement géométrique

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Les règles de base de dessin technique
- Les notions de base de cotation
- Les principaux éléments d'un cartouche

### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Mieux visualiser les formes d'une pièce
- Favoriser les échanges avec des interlocuteurs techniques

### Pourquoi suivre cette formation ?

Il ne s'agit que d'une initiation à la lecture de plans. Ainsi, que vous soyez opérateur, technicien, commercial ou acheteur, cette formation vous permettra d'acquérir des bases de lecture de plans pour améliorer vos échanges techniques avec vos collègues ou partenaires extérieurs.

Les thèmes abordés vous permettront de mieux visualiser une pièce à partir de son dessin et de reconnaître les différentes informations exprimées dans le cartouche et par la cotation.



### PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne sans connaissance de lecture

### DURÉE

2 jours (14 heures)

### PRÉREQUIS

Pas de prérequis spécifique

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

### MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et

### SUITE POSSIBLE

GPS-0 : Lecture et interprétation de plans ISO

### ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

### DELAIS D'ACCÈS

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.



## PROGRAMME

### Contexte industriel

- Préambule sur l'organisation des services techniques et l'utilisation des dessins techniques en mécanique

### Les différents dessins techniques et leurs contenus

- Croquis et schémas de conception
- Schéma fonctionnels
- Dessins de définition et plans fonctionnels
- Dessins de fabrication

### Les principales conventions de représentation en mécanique

- Les types de traits
- Les différentes vues de mise en plan ISO
- Les représentations des éléments normalisés
- Les coupes et les sections

### Notions de base de cotation et du tolérancement

- Les notions de cotes et de tolérances
- Les classes de qualité (tolérances fondamentales)
- Lecture et interprétation des tolérances dimensionnelles et des ajustements
- Les exigences d'enveloppe et du maximum de matière
- Lecture et interprétation des spécifications géométriques de base

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

### Pourquoi suivre cette formation ?

Cette formation est la première étape pour lire correctement un plan mécanique en comprenant toutes les règles du dessin technique. Vous pourrez alors visualiser une pièce à partir de son plan et repérer les éléments importants de la cotation.

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

#### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Les principales règles de dessin technique
- Les principales notions de cotation
- Les principaux éléments d'un cartouche

#### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Mieux visualiser les formes d'une pièce
- Echanger avec des interlocuteurs techniques
- Evaluer la précision sur certaines dimensions ou géométries



## PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation /

## DURÉE

3 jours (21 heures)

## PRÉREQUIS

Savoir lire un dessin technique

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

## MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et

## SUITE POSSIBLE

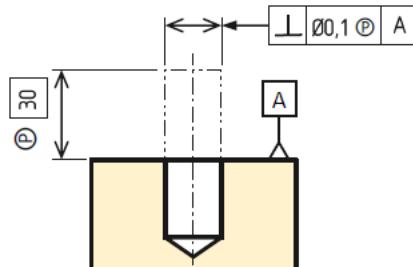
GPS-1 : Cotation fonctionnelle et tolérance-

## ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités

## DELAIS D'ACCÈS

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous



## PROGRAMME

### Contexte industriel et les principes fondamentaux de la cotation ISO selon ISO 8015

- Préambule sur les notions de tolérancement de la fonction à la production
- Le principe de base du tolérancement ISO
- Les tolérances dimensionnelles
- Les spécifications géométriques
- Les relations particulières (enveloppe et maximum de matière)

### Spécifications géométriques (ISO-GPS) selon ISO 1101 et 5458

- Forme
- Orientation
- Position
- Battements
- Groupe d'éléments (zones communes et collections d'éléments)

### Systèmes de références selon ISO 5459

- Ecriture des systèmes de références
- Signification des différents types de systèmes de références
- Domaines d'utilisation des systèmes de références

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

### Pourquoi suivre cette formation ?

Ce module est destiné à l'ensemble des personnes des services techniques de l'entreprise.

Il s'agit d'une formation de base pour toute personne souhaitant approfondir ses connaissances du langage de cotation et du tolérancement ISO-GPS. Ceci en vue de s'exprimer sur un dessin de définition, pour produire des pièces ou pour les contrôler.

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Règles de lecture et d'interprétation des dimensions et de leurs modificateurs
- Règles pour la lecture et l'interprétation des spécifications géométriques (GPS) et des systèmes de références

### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Vérifier la fonctionnalité d'une pièce dans son assemblage à partir du plan
- Réaliser une pièce mécanique conforme aux spécifications



#### PUBLIC CONCERNÉ

*Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation /*

#### DURÉE

*3 jours (21 heures)*

#### PRÉREQUIS

*Avoir des bases de conception mécanique /*

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

*Exposés et exercices*

#### MOYENS D'ÉVALUATION

*Questionnaire de connaissances (QCM) et*

#### SUITE POSSIBLE

*GPS2 : Cotation fonctionnelle et tolérance-*

#### ACCESIBILITÉ

*Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.*

#### DELAIS D'ACCÈS

*Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.*



## PROGRAMME

#### Contexte industriel et cotation fonctionnelle

- Préambule sur les notions de tolérancement de la fonction à la production
- Cas concrets au bureau d'études, méthodes, production, qualité, contrôle
- Les tolérances spécifiques et les tolérances générales : domaines d'utilisation

#### Principes de base du tolérancement ISO (ISO 8015)

- Principes fondamentaux du tolérancement dimensionnel et géométrique
- Description et conséquences pratiques

#### Spécifications géométriques ISO-GPS

- Tolérancement dimensionnel et ajustements selon ISO 14405 et ISO 286
- Spécifications géométriques selon ISO 1101 et 5458
- Exigence d'enveloppe (E), du maximum de matière (MMR), du minimum de matière (LMR) et réciprocité (RPR) (ISO 2692)
- Systèmes de références selon ISO 5459
- Domaines d'utilisation et exemples fonctionnels

#### Démarche de cotation fonctionnelle simplifiée

- Les étapes clés de la démarche de cotation fonctionnelle et du tolérancement géométrique
- Construction des chaînes de cotes unidirectionnelles
- Calculs des répartitions des tolérances
- Prise en compte des coefficients de difficulté
- Transferts de cotes et de tolérances

#### Exemples d'applications

#### Bilan et évaluation de la formation

#### Pourquoi suivre cette formation ?

*Elle est destinée aux constructeurs et dessinateurs souhaitant approfondir leurs connaissances des outils de cotation fonctionnelle et leurs compétences dans l'utilisation de la cotation ISO-GPS en vue d'améliorer la robustesse des produits et de leur industrialisation.*

#### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

##### *Savoir :*

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Principe de la cotation fonctionnelle
- Règles de mise en place des chaînes de cotes
- Principales normes ISO

##### *Savoir-faire*

Les participants seront capables de :

- Choisir les tolérances générales
- Définir et écrire des tolérances dimensionnelles et géométriques
- Analyser ou réaliser un dessin de définition

#### PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation /

#### DURÉE

4 jours (28 heures)

#### PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception méca-

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

#### MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et

#### SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des

#### ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités

#### DELAIS D'ACCÈS

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.



## PROGRAMME

#### Rappels des normes ISO-GPS

- Principes fondamentaux
- Tolérances dimensionnelles
- Tolérances géométriques
- Exigences de l'enveloppe et du Maximum de matière

#### Eléments de la procédure de cotation fonctionnelle

- Liste des cotes condition
  - *Analyse des exigences fonctionnelles*
- Les systèmes de références
  - *Analyse des liaisons mécaniques*
  - *Tolérancement des conditions d'assemblage*
- Analyse du tolérancement fonctionnel
  - *Chaines de cotes tridimensionnelles*
  - *Prise en compte des défauts de liaison*
  - *Répartition des tolérances*
- Elaboration du plan fonctionnel complet
  - *Ecriture du tolérancement ISO-GPS selon les normes en vigueur*
- Elaboration du dessin de définition
  - *Transferts de cotes et de tolérances selon les contextes*
  - *Choix des tolérances générales*

#### Exemples et exercices d'application

- Mise en œuvre de la procédure de cotation

#### Bilan et évaluation de la formation

#### Pourquoi suivre cette formation ?

Il s'agit de la suite du module GPS-1. Cette formation est appliquée et s'adresse exclusivement aux concepteurs. Il s'agit, à l'issue de la formation, d'être capable d'analyser un système mécanique complet en mettant en place une démarche de cotation fonctionnelle rigoureuse à partir d'une analyse mécanique et industrielle.

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

#### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- La procédure de cotation fonctionnelle complète
- La mise en place des chaînes de cotes tridimensionnelles
- L'utilisation fonctionnelle du langage de tolérancement ISO

#### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Construire et tolérer les pièces d'un assemblage mécanique
- Analyser et vérifier les choix de conception
- Améliorer la qualité des assemblages

### PUBLIC CONCERNÉ

Personnel technique du Bureau d'Etudes ou

### DURÉE

2 jours / 14 heures

### PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

### MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

### SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des

### ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

### DELAIIS D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

## PROGRAMME

### Préambule : notions générales et théoriques

- Tracé des chaines de cotes 1D
- Répartition des tolérances : au pire des cas et en statistique quadratique
- Prise en compte des coefficients de difficulté

### Particularités des chaines de cotes tridimensionnelles

- Prise en compte des défauts géométriques
- Prise en compte des défauts de liaison
- Problématique des défauts d'orientation

### Principe du transfert de cotes et problématique

- Resserrement des tolérances
- Notions de « pièces bonnes » et « pièces conformes » dans la gestion des rebuts
- Prise en compte des tolérances générales

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

### Pourquoi suivre cette formation ?

Cette formation aborde tous les concepts pour comprendre et mettre en place les chaines de cotes 1D, 2D et 3D en conception ou aux méthodes, et présente des outils de calculs de répartition des tolérances. Ceci avec l'objectif d'optimiser le tolérancement afin d'améliorer la qualité des produits ou d'optimiser les productions.

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

#### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Chaines de cotes et répartitions des tolérances
- Gestion des transferts de cotes

#### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Déterminer les cotes fonctionnelles
- Optimiser les tolérances des pièces d'un assemblage
- Faire le lien entre l'aspect fonctionnel et la fabrication



Référence : GPS-3

## PUBLIC CONCERNÉ

- Bureau d'études
- Méthodes - Industrialisation

## DURÉE

4 jours non consécutifs sous forme de revues de construction / 28 h

## PRÉREQUIS

Connaître le langage ISO-GPS

Connaître les étapes de la démarche de tolérance fonctionnel

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

## MOYENS D'ÉVALUATION



GUIDE DE CONSTRUCTION MÉCANIQUE

MANUEL DE COTATION ISO-GPS

Volume 1 : Extraits de normes

## PROGRAMME

### Rappels ISO-GPS au fur et à mesure des cas rencontrés lors du projet

### Mise en place des données de départ et modélisation

- Exigences fonctionnelles et cotes condition
- Architecture mécanique
- Composants standards

### Analyse des interfaces mécaniques

- Mise en place des systèmes de références
- Mise en place du tolérance des conditions d'assemblage

### Chaines de cotes

- Mise en place du tolérance fonctionnel ISO-GPS

### Analyse du contexte industriel de l'entreprise et du projet

- Choix des tolérances générales
- Choix des informations fonctionnelles à transmettre
- Transferts de tolérances si nécessaire
- Finalisation du dessin de définition

### Bilan et évaluation de la formation

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Rappels des concepts ISO-GPS et d'utilisation des outils de tolérance fonctionnel

### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Appliquer la démarche globale du tolérance à un projet réel

## Pourquoi suivre cette formation ?

Cet accompagnement vous permettra de gagner en autonomie en étant accompagné par le formateur pour la mise en place du tolérance fonctionnel sur vos propres produits. La mise en place de cet accompagnement se déroule sous forme de revues de projets ciblées qui permettent de valider l'avancement de votre projet et des choix stratégiques de construction et de mise au point des produits.



#### PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation /

#### DURÉE

2 jours (14 heures)

#### PRÉREQUIS

Avoir des bases en conception mécanique /

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

#### MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et

#### SUITE POSSIBLE

GPS2 : Cotation fonctionnelle et tolérance-ment ISO, module 2

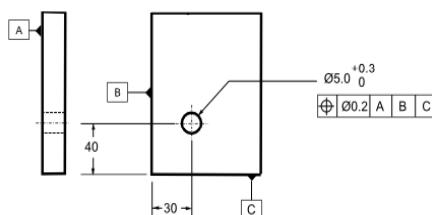
Sur demande : Accompagnement individualisé sur des études de cas

#### ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités

#### DELAIS D'ACCÈS

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez



## PROGRAMME

### Présentation générale de la cotation et du tolérancement suivant l'ASME (GD & T)

### Règles de dessin suivant ASME

### Tolérances géométriques

- Inscriptions normalisées
- Utilisation

### Exigence du maximum de matière et du minimum de matière

- Utilisation suivant ASME

### Comparaison ISO – ASME

- Principales différences et similitudes entre les systèmes ISO et ASME

### Exemples et études de cas

### Bilan et évaluation de la formation

#### Pourquoi suivre cette formation ?

L'ASME fait référence dans une grande partie du monde industriel. Les échanges commerciaux et techniques induisent la prise en compte de plusieurs règles et normalisation qu'il est utile de comprendre.

L'ASME, bien que reposant sur des concepts similaires aux règles ISO, a fait des choix radicalement différents qu'il est indispensable de connaître si l'on doit spécifier ou lire des plans suivant l'ASME.

#### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

##### *Savoir :*

- Les participants acquerront les notions suivantes :
- Principales règles et concept de tolérancement suivant l'ASME
  - Principales normes ASME

##### *Savoir-faire*

- Les participants seront capables de :
- Indiquer les tolérances et les cotes d'une pièce courante suivant l'ASME



P U B L I C	Secteur	LDP-0	LDP-1	GPS0	GPS-1	GPS-2	CDC1	GPS-3	ASM-1
	Commercial - Achats - Logistique	X	X						
	Achats pièces manufacturées Opérateurs		X	X					
	Production - Qualité - Métrologie Contrôle			X				X	X
	Méthodes - Industrialisation				X			X	X
	Bureau D'études				X	X	X	X	X

Par exemple :

- Un acheteur peut suivre le LDP0 ou le LDP1 en fonction de ses besoins en lecture des plans

Titre	Réf.	Prix € HT Par personne INTER Présentiel	Prix € HT Par personne INTER Distanciel	Prix € HT INTRA Distanciel	Prix € HT INTRA Présentiel
Introduction à la lecture de plans	LDP-0	490	441	1550	Sur devis
Lecture de plans :	LDP-1	890	801	2840	Sur devis
Cotation ISO-GPS :	GPS-0	1320	1188	4130	Sur devis
Cotation ISO-GPS : Cotation fonctionnelle - Module 1	GPS-1	1380	1242	4130	Sur devis
Cotation ISO-GPS : Cotation fonctionnelle - Module 2	GPS-2	1790	1611	5420	Sur devis
Chaines de cotes et transferts de cotes	CDC-1	980	882	2840	Sur devis
Cotation ASME :	ASM-1	1 320	1188	3240	Sur devis



Réf.	Distanciel	Annecy	Paris	Toulouse	Aix en Provence	Nantes
LDP-0	Le 13/01 Le 16/02 Le 05/05 Le 22/06 Le 14/09 Le 06/11	Le 07/01 Le 29/04 Le 29/06 Le 05/10 Le 30/11	-	Le 24/03 Le 26/05 Le 08/10	-	-
LDP-1	Du 05/01 au 06/01 Du 19/02 au 20/02 Du 05/05 au 06/05 Du 25/06 au 26/06 Du 17/09 au 18/09 Du 26/10 au 27/10	Du 16/03 au 17/03 Du 27/04 au 28/04 Du 02/07 au 03/07 Du 28/09 au 29/09 Du 23/11 au 24/11	Du 26/01 au 27/01 Du 16/04 au 17/04 Du 16/06 au 17/06 Du 05/10 au 06/10	Du 16/04 au 17/04 Du 27/05 au 28/05 Du 12/10 au 13/10	-	-
GPS-0	Du 07/01 au 09/01 Du 23/02 au 25/02 Du 30/03 au 01/04 Du 06/07 au 08/07 Du 31/08 au 02/09 Du 03/11 au 05/11 Du 14/12 au 16/12	Du 16/02 au 18/02 Du 18/03 au 20/03 Du 04/05 au 06/05 Du 30/09 au 02/10 Du 25/11 au 27/11	Du 27/01 au 29/02 Du 09/06 au 11/06 Du 07/10 au 09/10	Du 25/03 au 27/03 Du 03/06 au 05/06 Du 14/10 au 16/10	-	-
GPS-1	Du 12/01 au 14/01 Du 09/02 au 11/02 Du 16/03 au 18/03 Du 13/04 au 15/04 Du 17/06 au 19/06 Du 26/08 au 28/08 Du 14/09 au 16/09 Du 21/10 au 23/10 Du 02/12 au 04/12 Du 15/12 au 17/12	Du 26/01 au 28/01 Du 11/05 au 13/05 Du 15/07 au 17/07 Du 07/09 au 09/09 Du 03/11 au 05/11	Du 03/02 au 05/02 Du 07/04 au 09/04 Du 26/05 au 28/05 Du 22/09 au 24/09 Du 03/11 au 05/11 Du 15/12 au 17/12	Du 02/03 au 04/03 Du 29/06 au 01/07 Du 26/08 au 28/08 Du 18/11 au 20/11	Du 21/04 au 23/04 Du 06/10 au 08/10	Du 31/03 au 02/04 Du 29/06 au 01/07 Du 30/11 au 02/12
GPS-2	Du 20/01 au 23/01 Du 24/03 au 27/03 Du 23/06 au 26/06 Du 21/09 au 24/09 Du 02/11 au 05/11 Du 08/12 au 11/12	Du 23/02 au 26/02 Du 19/05 au 22/05 Du 14/09 au 17/09 Du 16/11 au 19/11	Du 17/02 au 20/02 Du 01/06 au 04/06 Du 13/10 au 16/1 Du 24/11 au 27/11	Du 10/03 au 13/03 Du 09/06 au 12/06 Du 31/08 au 03/09 Du 07/12 au 10/12	Du 26/05 au 29/05 Du 20/10 au 23/10	Du 06/07 au 09/07 Du 08/12 au 11/12
CDC-1	Du 12/02 au 13/02 Du 25/06 au 26/06 Du 18/11 au 19/11	Du 09/03 au 10/03 Du 03/09 au 04/09	Du 20/05 au 21/05 Du 15/09 au 16/09	Du 29/04 au 30/04 Du 28/10 au 29/10	-	-
ASM-1	Du 10/02 au 11/02 Du 23/06 au 24/06 Du 16/11 au 17/11	Du 11/03 au 12/03 Du 01/09 au 02/09	Du 31/03 au 01/04	Du 01/06 au 02/06 Du 03/12 au 04/12	-	-



A retourner : par mail à l'adresse suivante : [formation@cortes-annecy.com](mailto:formation@cortes-annecy.com)

Formation	
Titre	
Date	
Lieu	
Nbre de participants	

Société	
Raison Sociale	
Numéro TVA	
Adresse	
Téléphone	

Signataire de la convention	NOM	Prénom	email	Service
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				
Participants	NOM	Prénom	email	Service
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				
<input type="checkbox"/> Madame / <input type="checkbox"/> Monsieur				

Adresse de facturation (si différente) ou  
organisme collecteur

Raison Sociale	
Numéro de dossier	
Adresse	

Les tarifs comprennent le support de cours et les pauses café. Les repas sont à la charge du client. Cette formation entre dans le cadre de la formation professionnelle.

***En signant cette inscription, vous acceptez les conditions générales de vente***

**Signature et Cachet de la société:**

Le:

