

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel technique du Bureau d'Etudes ou des Méthodes

DURÉE

2 jours / 14 heures

PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des études de cas (sur demande)

ACCESIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

DELAI D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

PROGRAMME

Préambule : notions générales et théoriques

- Tracé des chaines de cotes 1D
- Répartition des tolérances : au pire des cas et en statistique quadratique
- Prise en compte des coefficients de difficulté

Particularités des chaines de cotes tridimensionnelles

- Prise en compte des défauts géométriques
- Prise en compte des défauts de liaison
- Problématique des défauts d'orientation

Principe du transfert de cotes et problématique

- Resserrement des tolérances
- Notions de « pièces bonnes » et « pièces conformes » dans la gestion des rebuts
- Prise en compte des tolérances générales

Exemples d'application

Bilan et évaluation de la formation

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Chaines de cotes et répartitions des tolérances
- Gestion des transferts de cotes

Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Déterminer les cotes fonctionnelles
- Optimiser les tolérances des pièces d'un assemblage
- Faire le lien entre l'aspect fonctionnel et la fabrication

Pourquoi suivre cette formation ?

Cette formation aborde tous les concepts pour comprendre et mettre en place les chaines de cotes 1D, 2D et 3D en conception ou aux méthodes, et présente des outils de calculs de répartition des tolérances. Ceci avec l'objectif d'optimiser le tolérancement afin d'améliorer la qualité des produits ou d'optimiser les productions.

