

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnel technique du Bureau d'Etudes ou des Méthodes

## DURÉE

2 jours / 14 heures

## PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

## MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

## SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des études de cas (sur demande)

## ACCESSIBILITE

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

## DELAIS D'ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

## PROGRAMME

### Préambule : notions générales et théoriques

- Tracé des chaînes de cotes 1D
- Répartition des tolérances : au pire des cas et en statistique quadratique
- Prise en compte des coefficients de difficulté

### Particularités des chaînes de cotes tridimensionnelles

- Prise en compte des défauts géométriques
- Prise en compte des défauts de liaison
- Problématique des défauts d'orientation

### Principe du transfert de cotes et problématique

- Resserrement des tolérances
- Notions de « pièces bonnes » et « pièces conformes » dans la gestion des rebuts
- Prise en compte des tolérances générales

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

### Pourquoi suivre cette formation ?

Cette formation aborde tous les concepts pour comprendre et mettre en place les chaînes de cotes 1D, 2D et 3D en conception ou aux méthodes, et présente des outils de calculs de répartition des tolérances. Ceci avec l'objectif d'optimiser le tolérancement afin d'améliorer la qualité des produits ou d'optimiser les productions.

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Chaînes de cotes et répartition des tolérances
- Gestion des transferts de cotes

### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Déterminer les cotes fonctionnelles
- Optimiser les tolérances des pièces d'un assemblage
- Faire le lien entre l'aspect fonctionnel et la fabrication

