

## PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation / Production / Qualité / Métrologie / Contrôle

## DURÉE

3 jours (21 heures)

## PRÉREQUIS

Savoir lire un dessin technique

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

## MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

## SUITE POSSIBLE

GPS-1 : Cotation fonctionnelle et tolérancement ISO, module 1

## ACCESSIBILITE

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

## DELAIS D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

## TARIF DE BASE

1 320 € HT / personne

## LIEUX SESSIONS INTER

Annecy / Paris / Toulouse / Distanciel

## DATES

Dates des sessions disponibles sur notre site Internet ([www.cortes-formation.fr](http://www.cortes-formation.fr))

## PROGRAMME

### Contexte industriel et les principes fondamentaux de la cotation ISO selon ISO 8015

- Préambule sur les notions de tolérancement de la fonction à la production
- Le principe de base du tolérancement ISO
- Les tolérances dimensionnelles
- Les spécifications géométriques
- Les relations particulières (enveloppe et maximum de matière)

### Spécifications géométriques (ISO-GPS) selon ISO 1101 et 5458

- Forme
- Orientation
- Position
- Battements
- Groupe d'éléments (zones communes et collections d'éléments)

### Systèmes de références selon ISO 5459

- Ecriture des systèmes de références
- Signification des différents types de systèmes de références
- Domaines d'utilisation des systèmes de références

### Exemples d'application

### Bilan et évaluation de la formation

#### Pourquoi suivre cette formation ?

Ce module est destiné à l'ensemble des personnes des services techniques de l'entreprise.

Il s'agit d'une formation de base pour toute personne souhaitant approfondir ses connaissances du langage de cotation et du tolérancement ISO-GPS. Ceci en vue de s'exprimer sur un dessin de définition, pour produire des pièces ou pour les contrôler.

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

### Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Règles de lecture et d'interprétation des dimensions et de leurs modificateurs
- Règles pour la lecture et l'interprétation des spécifications géométriques (GPS) et des systèmes de références

### Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Vérifier la fonctionnalité d'une pièce dans son assemblage à partir du plan
- Réaliser une pièce mécanique conforme aux spécifications

